

Aufstellung über die "freiwilligen" Aufgaben der Stadt Alfeld (Leine)

(betrachtet wird ausschließlich der Ergebnishaushalt, nicht eventuell in dem Produkt veranschlagte Investitionen)

Anmerkung 1: Jedes Produkt im Haushaltsplan der Stadt Alfeld (Leine) ist im Rahmen der Produktbeschreibung bereits kategorisiert in "freiwillige Aufgabe" und "Pflichtaufgabe". In der folgenden Aufstellung wird im Bereich der freiwilligen Aufgaben eine weitere Unterteilung vorgenommen, um deutlich zu machen, dass es auch im Bereich der vermeintlich "freiwilligen" Aufgaben noch Unterschiede gibt.

Anmerkung 2: Die im Haushaltssicherungskonzept vorgeschlagenen Veränderungen sind in den nachfolgenden Ansätzen bereits voll berücksichtigt.

Nr.	Bezeichnung	Jahresergebnis 2024	Anmerkung
-----	-------------	---------------------	-----------

"Rein freiwillige" Produkte			
111.06	Presse- und Öffentlichkeitsarbeit	-86.100 €	
252.01	Betrieb der Museen und des Stadtarchivs	-439.000 €	
263.01	Förderung von Musikschulen	-29.000 €	
272.01	Stadtbücherei	-108.700 €	
281.01	Förderung von Heimat- und Kulturpflege	-101.800 €	Darin enthalten ist auch die Kostenbeteiligung in Höhe von 7.000 € an die Stadt Hildesheim zur ehem. "Kulturhauptstadt".
351.70	Zuschüsse an Wohlfahrtverbände	-12.800 €	
366.02	Stadtjugendpflege	-386.700 €	
367.10	Jugendsozialarbeit	-7.200 €	
421.01	Sportförderung u. Verw. der Sportangelegenheiten	-91.300 €	
511.03	Teilnahme an Förderprogrammen	0 €	
538.12	Bereitstellung der öffentlichen Toilettenanlagen	-18.900 €	
547.01	Förderung des öffentlichen Personennahverkehrs	-173.700 €	
551.01	Parkanlagen, öff. Grünflächen u. Naherholung	-107.100 €	
571.01	Wirtschaftsförderung	-64.700 €	Das im Planentwurf ausgewiesene Defizit ist zu kürzen um die Personalaufwendungen des Geschäftsführers des "Forum Alfeld Aktiv e.V."
575.01	Tourismusförderung	-104.200 €	Einschl. der anteiligen Kosten der mit mehreren Kommunen neu eingerichteten "Leitstelle Tourismus" (50.500 €).

Freiwillige Produkte, die auf Vertrag beruhen			
361.01	Förd. von Kindern in Tageseinrichtungen/Tagespflege	-119.300 €	
365.XX	Betrieb der Tageseinrichtungen für Kinder	-3.646.100 €	

Freiwillige Produkte, deren gesetzliche Aufgaben die Stadt übernommen hat, obwohl sie dem Landkreis obliegen			
424.01	Sportstätten	-490.300 €	Ein Drittel dieses Defizits sind der Tatsache geschuldet, dass die Stadt Schulsport ermöglicht. Von daher sind nur rd. 362.867 € als "freiwillig" anzusetzen.
424.02	7 Berge Bad	-2.116.100 €	Ein Drittel dieses Defizits sind der Tatsache geschuldet, dass die Stadt Schulschwimmen ermöglicht. Von daher sind nur rd. 1.410.733 € als freiwillige Aufwendungen anzusetzen.